ARMADO
Contenido

Daños de embarque y piezas faltantes 211
Valores de torque de tornillos 211
Descargando la enrolladora 211
perchas de alzamiento 211
preparacion para el armado 211
Patas de embarque 212
Ancho de eje 212
Linea de mando del implemento 213
Horquilla de enganche 214
Cadena de seguridad para transporte - Instalacion 214
Conexión del tractor 215
Instalacion de neumaticos 215
Finalizacion del proceso de armado 216
Lista de verificacion antes del despacho 216
Lista de control de entrega 217

DAÑOS DE EMBARQUE Y PIEZAS FALTANTES

Revisar la máquina y componentes con cuidado por posibles que pudieron ocurrir durante el embarque. Contactar en forma inmediata a la empresa del embarque si se encuentran daños.

VALORES DE TORQUE DE TORNILLOS

Siempre reemplazar tornillos por otros del mismo grado o clase.

Apretar los bulones de acuerdo a la cartilla de la Sección de mantenimiento a menos que se especifique otra recomendación.

DESCARGANDO LA ENROLLADORA

Enrrolladoras con patas de embarque

Si la enrrolladora posee patas de embarque, las mismas pueden utilizarse como patines para deslizar la máquina hacia la parte trasera del camión. No desplazar la máquina en forma lateral sobre los rieles.

Perchas de alzamiento

Fig. 1: la máquina esta equipada con perchas de levante que pueden utilizarse para descargar la máquina.

Para levantar la máquina, conectar el equipo de elevación en los dos puntos (1) en la parte superior de la estructura de la máquina, y a la lanza (2). Los puntos de elevación en la parte superior están ubicados debajo de las correas, próximos a la bisagra de la compuerta trasera.

Asegurarse que el dispositivo de elevación sea del tamaño correcto. Ver la Sección especificaciones por el peso de la máquina y sus accesorios.

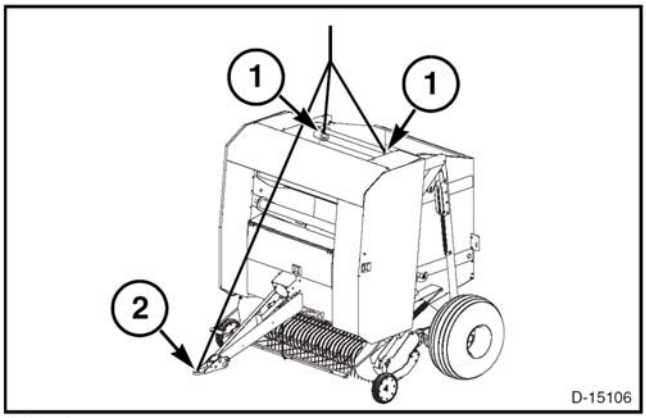


FIG. 1

PREPARACION PARA EL ARMADO

Fig. 2: el distribuidor debe preparar la máquina de acuerdo a las siguientes instrucciones de armado.

Estacionar la máquina sobre una superficie nivelada y sólida.

Remover y descartar los tornillos con brida de 3/8-16 x 2, que mantienen las puertas cerradas para el transporte.

Retirar el cricket (1) de la parte interna de la lanza. Descartar el tornillo de ½-13 x 3-1/4 y la tuerca. Instalar el cricket sobre el brazo de soporte en el frente izquierdo de la lanza. Instalar la chaveta de retención en la lanza.

Retirar y descartar los alambres y abrazaderas de transporte de la máquina.

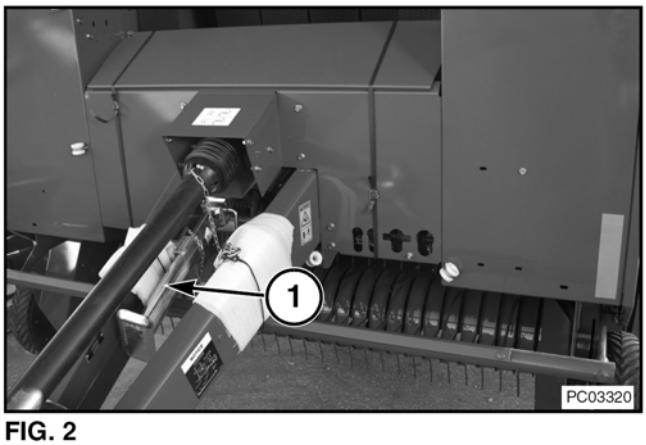


FIG. 2

PATAS DE EMBARQUE

Fig. 3: en algunas máquinas, se instalan patas de embarque (1) retirando las ruedas para reducir el ancho de embarque. Realizar lo siguiente para retirar estas patas.

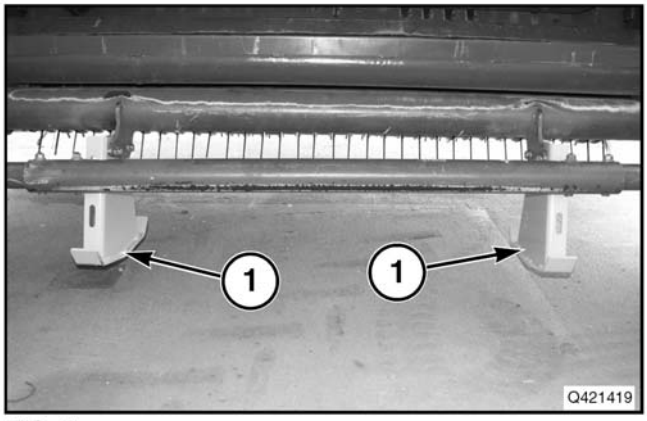


FIG. 3

Conectar la máquina al tractor. Colocar la transmisión en neutro y aplicar el freno de estacionamiento. Apagar el motor y retirar la llave de encendido.

Levantar un lateral de la máquina e instalar la rueda. Utilizar una arandela y una tuerca por cada bulón de rueda. Ver la sección de Especificaciones por el torque correcto. Descender la máquina. Repetir para el otro lateral de la máquina.

IMPORTANTE: verificar el torque de los elementos de fijación de la rueda luego de las tres o cinco primeras horas de operación.

Remover y descartar las patas de embarque y sus elementos de fijación.

ANCHO DE EJE

Fig. 4: muchas máquinas sin eje con suspensión son embarcadas con el eje en la posición más estrecha para reducir el ancho de embarque. El expulsor, de estar equipado, estará sujetado por detrás de las ruedas con un soporte.

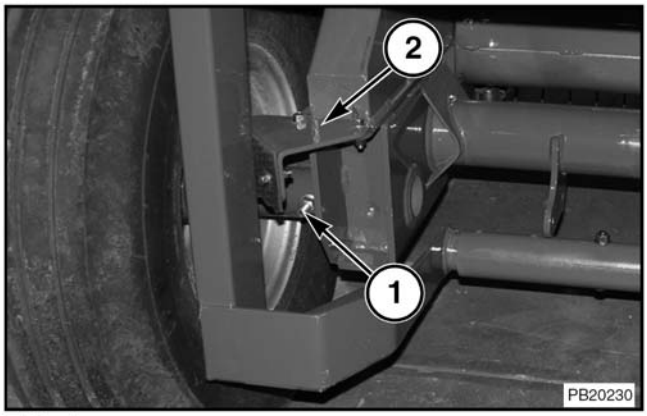


FIG. 4

NOTA: muchas enrrolladoras de cuatro pies de ancho son embarcadas con los ejes en la posición de operación.

IMPORTANTE: no operar la máquina con el eje en la posición más estrecha.

Realizar lo siguiente para colocar el eje en la posición de operación.

Conectar la máquina al tractor. Colocar la transmisión en neutro y aplicar el freno de estacionamiento. Apagar el motor y retirar la llave de encendido.

Levantar un lateral de la máquina e instalar la rueda.

Remover el bulón (1) del eje y mover el vástago hacia fuera. Alinear el orificio del puntal con el orificio en el tubo del eje. Instalar y apretar el bulón del eje. Repetir para el otro lateral de la máquina.

Remover y descartar los soportes de embarque y sus elementos de fijación.

Colocar el tope (2) del expulsor en la posición de operación como se muestra.

Ajustar los elementos de fijación.

LINEA DE MANDO DEL IMPLEMENTO

Fig. 5: remover y descartar el tornillo (1) de 5/8-11 x 4-1/2, arandela y tuerca del extremo de la línea de mando del tractor.

Remover y descartar el soporte (2) de embarque, los tornillos de 5/8-11 x 4-1/2, y tuercas.

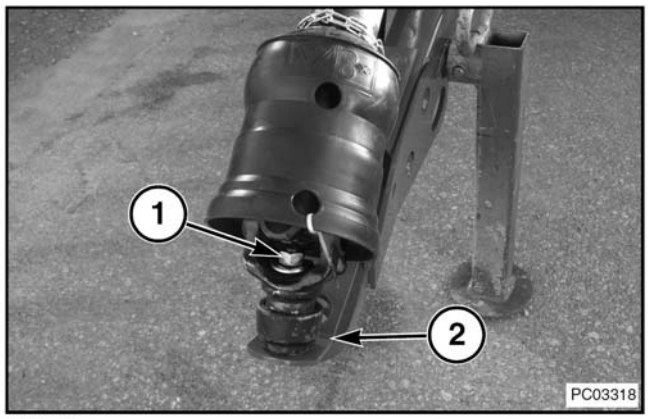


FIG. 5

Fig. 6: conectar la cadena (1) de la cubierta de la línea de mando del implemento a la lanza de la enrrolladora.

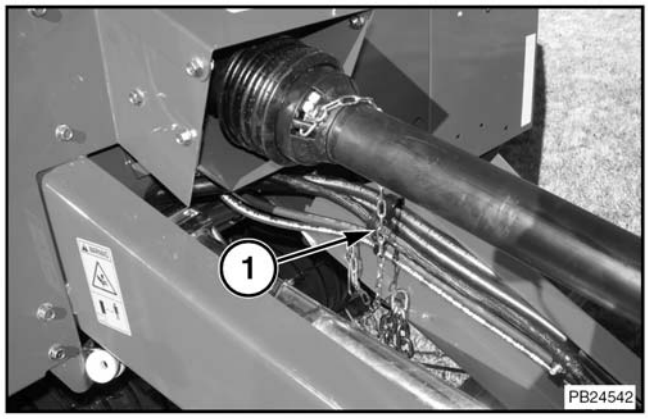


FIG. 6

HORQUILLA DE ENGANCHE

Desde la fábrica la máquina sale equipada con una lanza del tipo enganche.

Las piezas requeridas para equipar la máquina con una horquilla tipo enganche, están incluidas en el bolso de piezas.

Fig. 7: para armar los componentes de la horquilla tipo enganche:

Instalar el suncho (1) de enganche y la placa (2) al enganche (3) de la máquina con un tornillo (4) de 3/4-10 x 2-3/4, arandela (5) y tuerca (6) de bloqueo superior de ¾-10.

Instalar la placa (7) de bloqueo con un tornillo (8) de 3/4-10 x 3-3/4, arandela (9), separador (10) y tuerca de bloqueo de 3/4-10.

Colocar la chaveta en el perno klik de la cadena (11) a través del orificio inferior de la placa de enganche. Doblar la chaveta para retener el perno de la cadena.

Colocar el perno (12) de enganche en su posición.

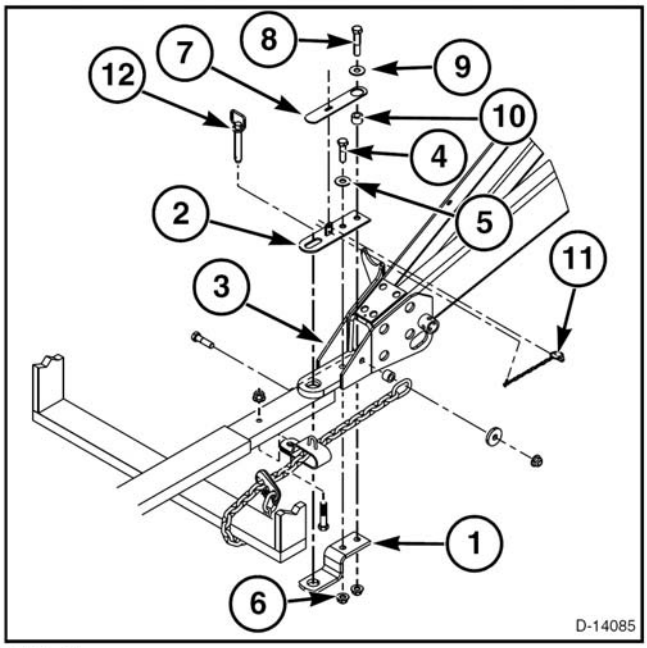


FIG. 7

CADENA DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTE INSTALACION

Fig. 8: conectar la cadena (1) de seguridad al enganche utilizando el tornillo (2) de 3/4-10 x 2-3/4, buje (3), arandela (4) y tuerca (5) de bloqueo superior de ¾-10.

Instalar la horquilla (6) de la cadena debajo de la barra de tiro (7) del tractor con un bulón (8) de ¾-10 x 3-1/2 y tuerca superior. La horquilla de la cadena debe quedar disponible para pivotear sobre la barra de tiro.

Conducir la cadena de seguridad para transporte a través de la horquilla de enganche, a través del soporte (6) de la barra de tiro del tractor y conectar el gancho a la misma cadena.

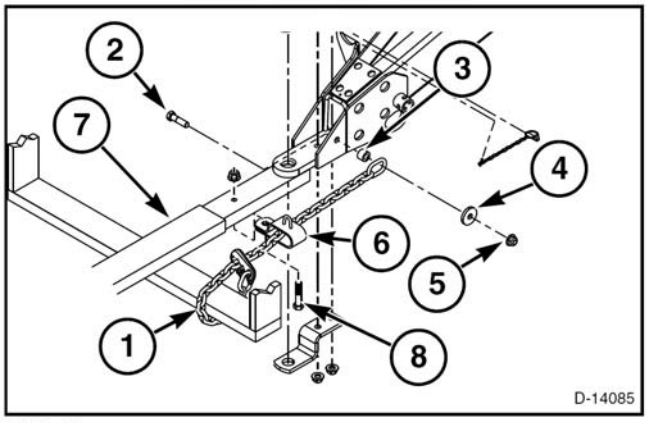


FIG. 8

CONEXIÓN DEL TRACTOR

ADVERTENCIA: antes de levantar la compuerta trasera, asegurarse que la máquina este firmemente enganchada a la barra de tiro del tractor. La lanza de la máquina puede levantarse cuando la compuerta trasera sea elevada. Esto puede provocar que le enrrolladora vuelque hacia atrás, causando daños personales o daños en la máquina.

Ajustar la altura de la lanza de la máquina de ser necesario. Ver la sección de Ajustes.

Conectar el tractor a la enrrolladora. Ver Conexión del tractor en la sección Operación.

Fig. 9: de ser necesario, instalar la consola dentro de la cabina del tractor. Ver el manual del operador de la consola por las instrucciones de operación.

FIG. 9

INSTALACION DE NEUMATICOS

Ajustar la altura del pickup. Ver Altura del pickup en la sección Ajustes.

Fig. 10: remover las dos ruedas (1) de la posición de transporte en la parte interna de los soportes (2) de rueda. Guardar todos los elementos (3) de fijación.

Instalar las dos ruedas en la parte externa de los soportes de montaje de rueda.

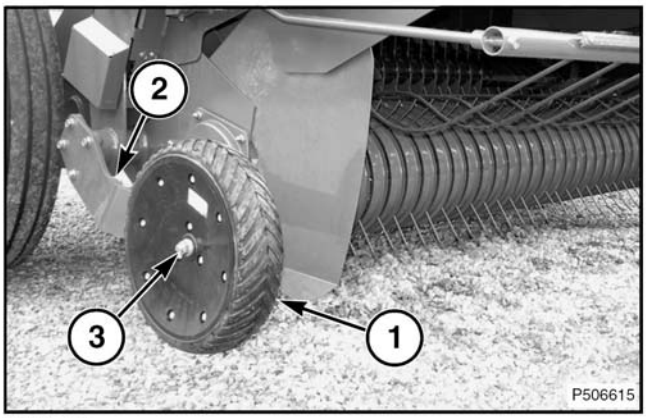


FIG. 10

Fig. 11: elementos de fijación de la rueda.

(1) Rueda del lado izquierdo

(2) Brazo de montaje de la rueda

(3) Bulón de 5/8 x 5-1/2

(4) Arandela plana de apoyo de 5/8

(5) Espaciador

(6) Arandela plana de apoyo de 5/8 (dos)

(7) Tuerca superior con traba de 5/8-11

Ajustar la altura de las ruedas. Ver Regulación de las ruedas en la sección de Ajustes.

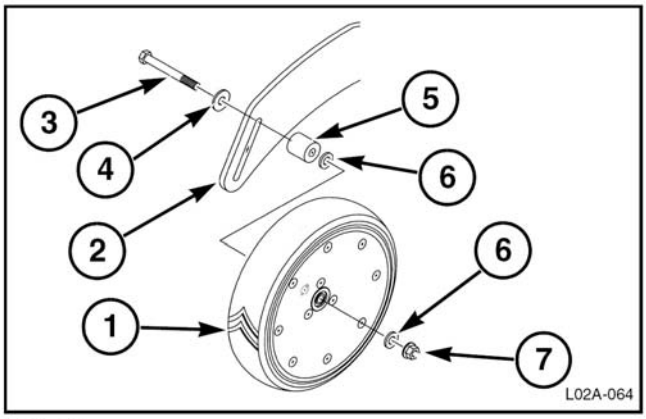


FIG. 11

FINALIZACION DEL PROCESO DE ARMADO

Verificar visualmente la máquina por el faltante de tornillos.

Verificar el nivel de lubricante en la caja de engranajes. Ver Caja de engranajes en la sección de Lubricación y Mantenimiento.

Ajustar el protector anti enrollado. Ver Protector anti enrollado en la sección Ajustes.

Verificar el ajuste del resorte de flotación. Ver Resorte de flotación del pickup en la sección ajustes.

Regular la máquina para las condiciones presentes del cultivo. Ver las secciones de Ajustes y Operación.

Asegurarse que la máquina ha sido lubricada de acuerdo a la sección de Lubricación y Mantenimiento

Ver Calibraciones de sensores en la Sección de Ajustes para las instrucciones al realizar las siguientes calibraciones:

- Realizar el procedimiento de calibración del atador para comprobar la calibración realizada en la fábrica.
- Realizar la calibración del sensor de forma de rollo
- Realizar la calibración del sensor de tamaño del rollo luego de confeccionar el primer rollo

NOTA: es posible que las barras de forma del rollo no sean de la misma longitud en la enrolladora o luego de calibrar los sensores de forma de rollo. Las barras de forma del rollo serán de la misma longitud luego de confeccionar el primer rollo.

LISTA DE VERIFICACION ANTES DEL DESPACHO

Esta lista ha sido embarcada junto con su máquina.

Para ayudar a la seguridad y al mantenimiento del producto entregado, por favor completar la lista de Pre Entrega.

Seguir las instrucciones del formulario y asegurarse que la información sea enviada a la dirección indicada en el formulario.

LISTA DE CONTROL DE ENTREGA

1. Leer Con cuidado la sección de Operación. Asegurarse que la máquina sea conectada al tractor del propietario o a uno que tenga las mismas características.

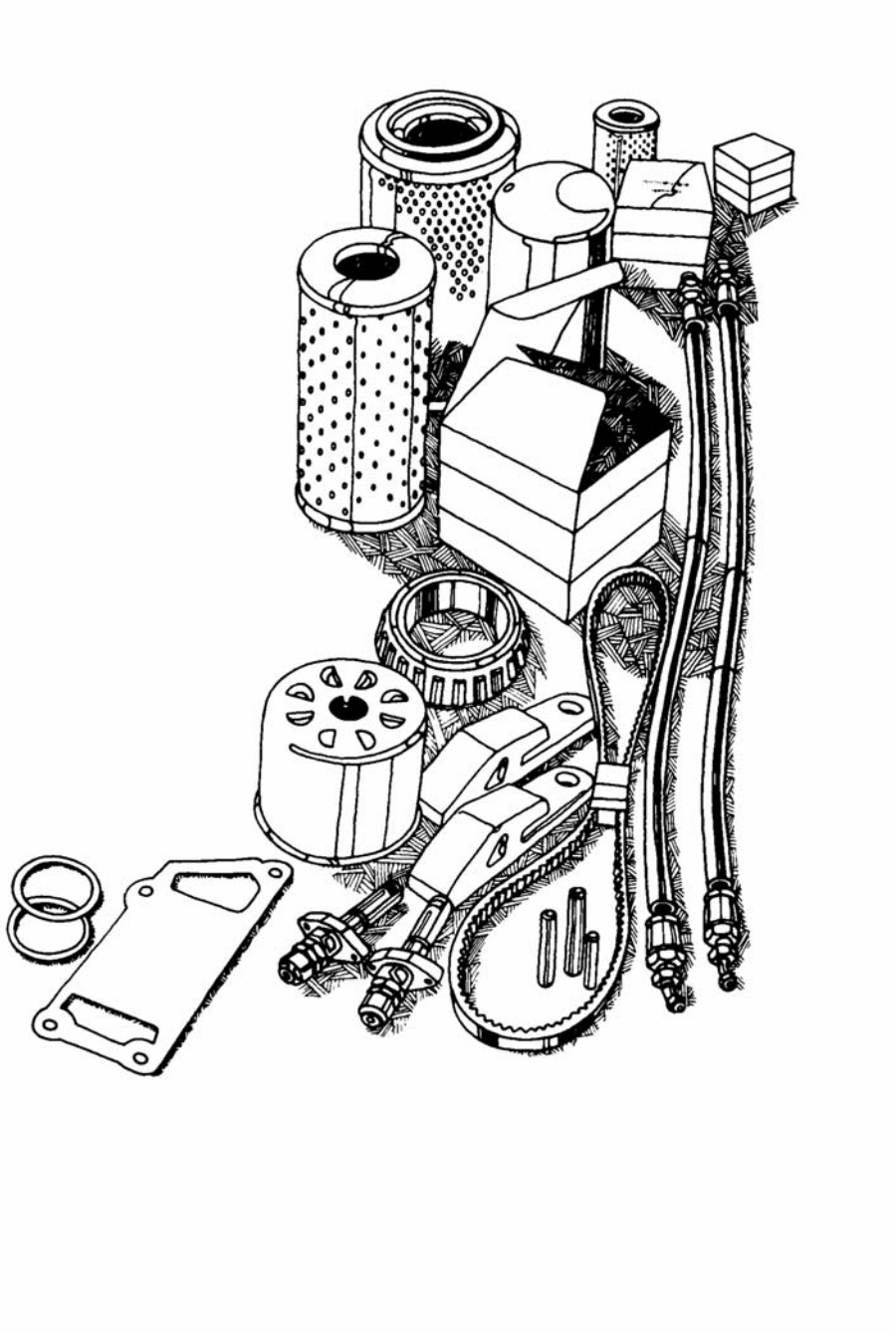
Asegurarse:

a - La altura de la barra de tiro y su longitud están reguladas de acuerdo a los correctos estándares de ASAE.

b - La máquina posee el tipo correcto de línea de mando de acuerdo a la PTO del tractor.

2. Comentarle al propietario sobre la Garantía de la máquina. Completar los formularios de Entrega y Registro de garantía y agregar el número de serie de la máquina. El distribuidor y el dueño deben firmar el formulario.
3. Indicarle al operador como operar apropiadamente la máquina. Indicar las señales de seguridad advirtiendo al operador sobre las áreas peligrosas de la máquina y como evitarlas.
4. Mostrar al dueño la sección de Seguridad. Indicar al propietario de leer la sección de Seguridad con cada operador de la máquina.
5. Mostrar al operador como conectar la máquina al tractor y como operar los controles. Decirle al operador que siempre debe utilizar la cadena de seguridad para transporte cuando traslada la máquina por caminos públicos.
6. Indicarle al operador como operar la consola. Mostrarle el sistema de control de la enrrolladora en la sección Operación y en el Manual del Operador de la consola.
7. Indicarle al operador como calibrar el sensor de tamaño de rollo luego de realizar el primer rollo.
8. Decirle al operador las regulaciones de acuerdo a las condiciones variables de cultivo.
9. Verificar el funcionamiento del embrague principal de mando. Este embrague debe desconectarse en la medida que la compuerta trasera comienza a abrirse. Este embrague debe conectarse cuando la compuerta trasera esta casi cerrada.
10. Indicarle al operador como verificar y ajustar la alineación y tracción de la correa formadora. Indicar que el operador debe verificar la tracción de la correa formadora luego de haber realizado los primeros 5 a 10 rollos y ajustar de ser necesario.
11. Mostrar al operador el procedimiento para enhebrar el sistema del hilo (y el sistema de red si estuviera equipado) en la sección Operación.
12. Indicarle al operador como envolver apropiadamente y descargar el rollo luego que los brazos tensores alcancen su límite superior. Advertir al operador acerca del daño a los rodillos, rodamientos o correas que puedan suceder si el rollo continúa incrementando su tamaño luego que el indicador de Rollo Completo se ilumina.
13. Mostrar el enchufe para el conector de 7 pines para las luces de advertencia destellantes color ámbar, luces de cola y luces de trabajo y el uso adecuado de los controles de las luces.
14. Indicarle al operador como utilizar el sistema de luces cuando transporta la máquina por la noche y durante el día. El sistema de luces puede utilizarse para advertir al operador de otros vehículos. Conocer las reglamentaciones locales y del estado y comentarlas al operador.
15. Decirle al operador de verificar los bulones de rueda luego de las primeras 3 a 5 horas de uso. Ver la Sección Especificaciones por el torque correcto.
16. Entregar el Manual del Operador al propietario. Decirle al operador de leer y seguir las instrucciones indicadas en cada una de las secciones.
17. Combinar con el personal del concesionario para que este presente cuando comience a trabajar con la máquina a campo. Realizar los tres primero rollos con la presencia del propietario. Asegurarse que los sistemas de la máquina funcionan correctamente en ese momento. Leer el Manual del Operador para esta seguro que el tractor y la máquina están configurados correctamente. Realizar un control final de la línea de mando del implemento, las conexiones del tractor, sistema hidráulico y electrónico, y todos los accesorios para una correcta conexión.

AGCO® tiene centros de distribución de repuestos, ubicados estratégicamente, para suministrar al concesionario AGCO® piezas de repuesto de calidad en forma oportuna.
Además de piezas de repuesto de calidad, la compañía ofrece numerosos accesorios y una línea completa de filtros y lubricantes de calidad.
Proteja su inversión con piezas y servicio de su concesionario AGCO®.



© AGCO Corporation, Mayo 2009. Todos los derechos reservados. No. de Publicación 700733685 A Rev. (Español)